

純国産8kwDBCファイバーレーザー切断機

FIBERTEX-Zero Series

世界初DBC(デュアル・ビーム・コントロール)発振器を採用したファイバーレーザー切断機。
 史上最高傑作である本切断機は、全てのユーザー様の悩みにお応え致します。



<DBCとは>

総出力を中心と外周の2つのビームに分割して出力できます。また、中心と外周それぞれのビーム出力を可変できるため、任意のビーム形状を形成できます。中心ビームのみの出力によりシングルビームと同等の性能を得たり、外周ビームを使うことで鋼板へのビーム吸収性を高めたり、ビーム品質を損なうことなくビーム径を拡大して切溝内の熔融金属の排出性を向上でき、薄板から中厚・厚板まで広範囲の領域に適用できます。また難切断材や表面が錆びた鋼板でも、先行焼き無しで安定して切断できます。開先切断ユニットを搭載することで開先切断も可能となります。

<概要>

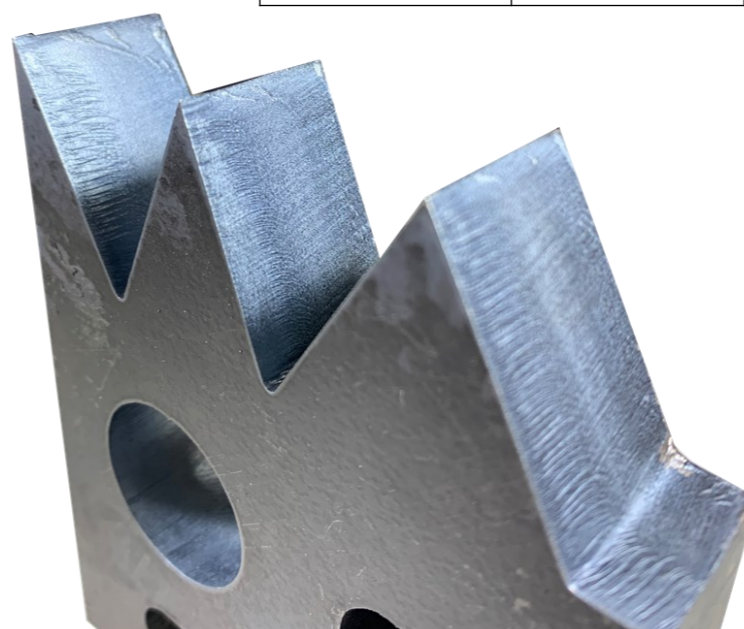
- フジクラ社製8kwDBCファイバーレーザー発振器搭載。
- 新開発のDBCファイバー専用トーチヘッド「Kトーチ」及びDBC専用ノズルによってDBCファイバーの切断性能を極限まで高めました。
- 機体本体の剛性を上げることにより切断精度が向上しました。
- 最上位モデル12kwDBCと8kwDBCの2機種を選択可能。
- これまでレーザー切断が困難とされていた
 SN490C材 板厚22mmの安定切断が可能。(8kw)
 SN490C材 板厚25mmの安定切断が可能。(12kw)

FIBERTEX-Zero Series主仕様

型式	FIBERTEX-3512 Zero	
発振器	KF-8000 DBC	
定格出力	8000W	
構造	門型・発振器搭載式	
CNC	FANUC Series 31i	
レールスパン	3500~6500mm(500mm刻み)	
レール長	4800×Nmm(MAX. ∞ mm)	
有効切断幅	レールスパン -1250mm	
有効切断長	レール長 -4000mm	
最大切断速度	10000mm/min(高速仕様:24000mm/min)	
最大早送り速度	24000mm/min(高速仕様:36000mm/min)	
最大トーチ上下速度	手動送り時:3000mm/min、自動運転時:20000mm/min	
切断可能板厚	軟鋼	3.2~25mm
	ステンレス鋼	1.5~20mm



<新開発のDBCファイバー専用トーチヘッド「Kトーチ」>



8kwファイバーレーザー切断機
 <材質:SN490C材 板厚:22mm>



12kwファイバーレーザー切断機
 <材質:SN490C材 板厚:25mm>